

Gruppe / Prüfungsnummer: _____

Name: _____

1.) Von welcher Firma ist die **Modellgußlegierung**? _____

2.) Legierungsname: _____

3.) Solidustemperatur: _____ Liquidustemperatur: _____

4.) Gießtemperatur: _____

5.) Verzögerungszeit der Legierung in Sekunden: _____

(Nach dem Aufreißen der Schmelze: nach wieviel Sekunden wird gegossen?)

6.) Vorwärmtemperatur der Einbettmasse: _____

1.) Von welcher Firma ist die **Keramik**? _____

2.) Name der Keramik: _____

3.) Pastenopaker: _____ Pulveropaker: _____

4.) Brennparameter für sämtliche Brände (vom Oxidbrand bis zum Glanzrand) muss der Auszubildende in Schriftform mitbringen!

Vorwärmtemperatur; Vortrockenzeit; Steigrate in °C/min; Brenntemperatur; Haltezeit der Brenntemperatur in min; Beginn des Vakuums; Ende des Vakuums; Langzeitabkühlung, wenn nötig (bei welcher Temperatur und wie lange?)